

# DIGITAL WORKFLOW

## by REITEL

### KFO : Archivage, documentation et planification



Les scanners intra-oraux capturent des images précises de l'intérieur de la bouche et surtout sans prise d'empreinte, ce qui est souvent désagréable pour les patients.



Si nécessaire, le scan est imprimé à l'aide d'une imprimante 3D et remplace ainsi le modèle en plâtre classique.



**SONIRET RP**  
Bac à ultrasons  
L'imprimante est nettoyée dans un bain à ultrasons ...



**POLYCURE**  
Photopolymérisateur  
...et ensuite solidifiée par photopolymérisation.



3D-Model



Patient ayant des problèmes d'orthodontie. Prise d'une empreinte dentaire ou réalisation d'un scan avec le scanner intra-oral.

Fabrication du modèle en plâtre à partir de l'empreinte par le technicien.



**VIBROMAT**  
Vibrateur



**VACURET-SERIE**  
Mélangeur sous vide



**ROTOGRIND CLASSIC**  
Tondeuse humide



Finished plaster model



**ANYSCAN SERIES**  
AnySCAN Scanner, Set

Le modèle en plâtre est numérisé et scanné à l'aide d'un scanner.

Les pièces sont ensuite réparties sur les modèles au poste de travail avec extraction du monomère.



**DUSTY COMFORT**  
Aspirateur eau et poussières



**DUSTY MINI HEPA**  
Aspirateur à sec



**ERGORET CC KFO**  
Pour l'acrylique et l'orthodontie



3D-Model

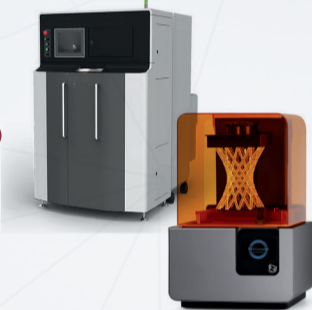


Modèle en plâtre fini

Après l'impression du métal, le matériau doit être cuit à nouveau dans le four.



Poêle en céramique



En fonction du matériau et des exigences, les pièces sont imprimées à partir du logiciel à l'aide de l'imprimante 3D. Cette opération peut être réalisée à l'aide de l'imprimante à métal ou de l'imprimante à résine.



Appareils, plateaux de collage indirect, aligneurs, appareils de rétention à partir du logiciel de traitement.



**EXOCAD ODER ANDERE SOFTWARE**  
Logiciel d'édition

Créer des gouttières, des aligneurs, de rétention à transférer à l'imprimante 3D.



**POLYCURE**  
Photopolymérisateur

Ou l'impression de l'imprimante à résine est légèrement photopolymérisée.



**SONIRET RP**  
Bac à ultrasons

L'impression est traitée dans un bain à ultrasons afin d'éliminer toute saleté et tout résidu de l'impression.



**SANDURET-SERIE**  
Sableuse microfine



**POLIRET-SERIE**  
Unité de polissage



**STEAMY MINI**  
Nettoyeur à vapeur



**BIOSTEAM CENTER**  
Boîte d'extraction de vapeur avec aspiration

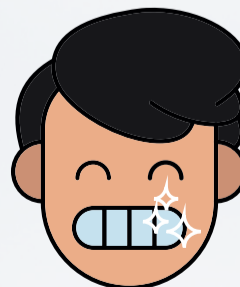
Le processus est suivi par le travail de finition. La surface des pièces est soigneusement polie afin d'obtenir un soignement poli pour obtenir un aspect lisse et naturel. Il peut également s'avérer nécessaire de nettoyer certaines zones de la pièce à la vapeur ou par sablage.

La pièce finie est à nouveau traitée avec le nettoyeur d'aiguilles lors des rendez-vous de contrôle, si nécessaire ...



**PROTOfresh**  
Nettoyeur d'aiguilles

... et utilisé par le patient jusqu'à ce que le patient soit satisfait.



**SONIRET SWEEP**  
Bac à ultrasons

Si vous avez des questions, vous pouvez nous contacter à tout moment au numéro familial REITEL +49 54 72 / 94 32-0 ou envoyer un e-mail à [info@reitel.com](mailto:info@reitel.com). Nous nous ferons un plaisir de vous aider personnellement à optimiser votre flux de travail.